

別 紙

工場又は事業場の概要

1. 特定施設の構造及び使用の方法

(1) 工場又は事業場の規模等

業 種		資 本 金	万円	敷地面積	m ²
創業年月日	年 月 日	従業員数	() 人	作業場面積	m ²
操業時間	時 ~ 時 (時間)	休 業 日		水質管理 責 任 者	

(2) 主要製品名及び生産量

--

(3) 操業の系統 (作業工程フローシート)

--

(4) 特定施設等の種類、構造、使用時間及び使用原材料

施設番号						
施設の名称						
形式						
構造						
主要寸法						
能力						
工事着手 (予定) 年月日						
工事完成 (予定) 年月日						
使用開始 (予定) 年月日						
使用時間間隔及び 1日あたりの 使用時間						
季節変動の概要						
使用原材料の 種類、使用方法 及び使用量						
その他						

(5) 特定施設等の設置場所及び特定施設等に関連する機械・装置の配置 別添第 () 図のとおり

除害施設の構造及び使用の方法

2.

汚水等の処理方法、下水の量及び水質、用排水の系統

(1) 汚水等の処理の系統（フローシート）及びその説明

A large empty rectangular box with a black border, intended for a flowchart and explanation. The box is currently blank.

(2) 処理施設の種類、構造、使用時間及び消耗資材

処理施設の名称						
形 式						
構 造						
主 要 寸 法						
付 属 機 器 類						
能 力						
処理の方式						
工 事 着 手 (予定) 年月日						
工 事 完 成 (予定) 年月日						
使 用 開 始 (予定) 年月日						
使用時間間隔及 び1日あたりの 使 用 時 間						
季節変動の概要						
消耗資材の 種類、用途 及び使用量						
そ の 他						

(3) 処理施設の設置場所及び配置 添付第 () 図のとおり

(4) 処理施設別 汚水量及び水質

処理施設の名称							
汚水量 (m ³ / 日)	通常						
	最大						
水質	pH	処理前					
		処理後					
		処理前					
		処理後					
		処理前					
		処理後					
		処理前					
		処理後					
	単位・温度、 pHを除き	処理前					
		処理後					
	mg / l	処理前					
		処理後					
	ダイオキシン類	処理前					
		処理後					
	pg	処理前					
		処理後					
	TEQ / l	処理前					
		処理後					

(5) 汚水等の処理によって生じる残さ及び濃厚廃液の種類等

残さ等の種類		
生成量		
含水率		
保管方法		
処理・処分の方法		
処理業者		

(6) 施設の施工者

名称	
住所	

(7) 使用水量 (m³/日)

給水源 \ 用途	原料用水	洗浄用水	冷却用水	生活用水	その他 ()	合計
上水道						
工業水道						
その他 ()						
合計						

(8) 用水及び排水の系統 添付第 () 図のとおり

(9) 公共下水道へ排除する下水の量及び水質

排出口番号						
排出口の名称						
排水量 (m ³ / 日)	通常					
	最大					
水質	pH	通常				
		最大				
単位・温度、pHを除きmg/l、ダイオキシン類はpg-T EQ/l		通常				
		最大				
		通常				
		最大				
		通常				
		最大				
		通常				
		最大				
		通常				
		最大				
		通常				
		最大				